REPUBLIQUE FRANÇAISE

15

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

## BREVET D P.V. n° 84.921 N° 1.502.291

SERVICE

de la PROPRIÈTÉ INDUSTRIELLE

Classification internationale:

В 60 г

## Perfectionnement au montage des miroirs rétroviseurs.

M. RAYMOND, JEAN-BAPTISTE LAFONT résidant en France (Seine).

## Demandé le 25 novembre 1966, à 10<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré par arrêté du 9 octobre 1967.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 46 du 18 novembre 1967.)

La présente invention concerne les miroirs pour rétroviseurs de voitures et plus particulièrement un joint de montage du miroir sur la cuvette.

La fixation d'un miroir rétroviseur, dans sa cuvette support rigide présentant un sertissage du bord vers l'intérieur, est en général assurée par des pièces multiples telles que joncs, ressorts, cartons d'isolement ou bien par des joints souples complexes qui nécessitent un sertissage complémentaire après montage de la cuvette. Par ailleurs, la nécessité pour la sécurité de ménager un bourrelet antichoc autour du rétroviseur, conduit à des réalisations compliquées.

L'objet de la présente invention, appliqué plus particulièrement au montage des miroirs rétroviseurs dans leur cuvette support, est caractérisé par un joint semi-souple démontable, assurant à la fois une bonne tenue de la glace, un isolement de celle-ci, un bourrelet antichoc ne faisant pas de saillie latérale pour l'esthétique et permettant en outre de cacher la coupe des bords du miroir et de la cuvette.

Un exemple de réalisation du joint selon l'invention est décrit ci-dessous en référence au dessin annexe, à simple titre indicatif, représentant la coupe d'un miroir monté avec ledit joint.

Le rétroviseur représenté sur la figure comporte une cuvette rigide (1) dont les bords sont rabattus vers l'intérieur — un miroir (2) est fixé à la cuvette par le joint (3).

Le joint, en matière semi-souple présente une gorge (4) qui reçoit les bords de la cuvette (1), une gorge (5) qui reçoit le miroir (2), un talon d'appui (8) qui vient buter contre le fond de la cuvette, un talon de retenue (7) qui empêche la glace montée de sortir, un bourrelet (6) qui fait antichoc. La rampe inclinée (9) permet l'introduction de la glace (2) préalablement montée sur le jonc (3) dans la cuvette (1) grâce à l'élasticité relative du jonc et de la cuvette.

On comprend facilement qu'un pareil jonc assure, pour un prix modique de fabrication et de montage, des fonctions très diverses énumérées ci-dessous:

Facilité de montage notamment à chaud grâce à la pente (9);

Bon blocage de la glace dans la cuvette par compression des butées (7) et (8) qui compriment également la gorge (5) recevant la glace;

Etanchéité due à cette compression;

Absence de bruit par isolement de la glace; Amortissement des vibrations par suspension semi-élastique;

Bourrelet amortisseur de choc en (6);

Défauts de coupe de la glace cachés par la profondeur de la gorge (5);

Défauts de polissage et d'usinage du bord de la cuvette (1) cachés par la gorge (4);

(Ces deux derniers points sont de nature à baisser considérablement le prix de revient);

Etanchéité assurée par la gorge (4);

Esthétique sauvegardée car le joint n'est pas visible de l'arrière;

Possibilité de démontage notamment à chaud du système;

Meilleure conservation de l'argenture de la glace grâce à son isolement;

Possibilité de monter des glaces plates et bombées avec les mêmes éléments, grâce à l'élasticité du jonc;

Chromage non détérioré, aucun retreint n'étant nécessaire après montage.

L'invention n'est évidemment pas limitée aux modes de réalisation qui viennent d'être décrits et l'on peut lui apporter toutes modifications de détail sans franchir pour cela le cadre de l'invention.

Montage de la glace d'un miroir rétroviseur, dont la cuvette support possède un bord retreint, caractérisé par le fait que la liaison entre le miroir et le retreint intérieur de la

7 210769 7

**- 2 --**

[1.502.291]

cuvette porte miroir, est assuré par un joint semi-souple à double gorge et présentant en outre les caractéristiques suivantes considérées séparément ou en combinaisons:

- a. Le joint arrive en butée jusqu'à la face intérieure de la cuvette pour assurer par compression stabilité et étanchéité;
- b. Le joint présente tout autour une surface inclinée facilitant l'introduction de l'ensemble, miroir-joint dans la cuvette;

c. Le bourrelet antichoc du joint peut être proéminent et de forme quelconque;

d. L'ensemble est démontable grâce à la dimension du bord d'appui de la gorge intérieure qui vient contre la face interne du retreint, calculée suffisamment petite pour permettre le démontage et suffisamment grande pour conserver une bonne tenue à l'utilisation.

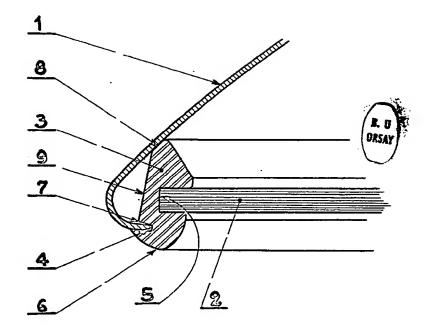
RAYMOND, JEAN-BAPTISTE LAFONT

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention, Paris (15)

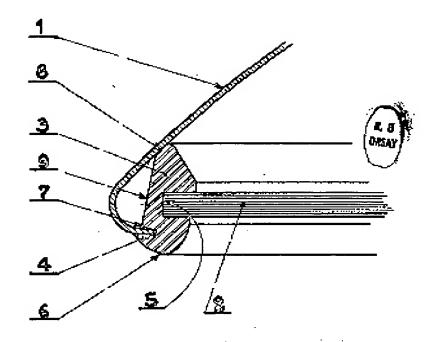
Nº 1.502.291

M. Lafont

Pl. unique



THIS PAGE BLANK (USPTO)



THIS PAGE BLANK (USPTO)